

## МЕРЫ ТЕМПЕРАТУРНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ

Материал меры ТКЛР	Диапазон рабочей температуры, К	Диапазон воспроизводимых значений ТКЛР $\alpha \cdot 10^6, \text{K}^{-1}$	Диапазон воспроизводимых значений относительного удлинения $\Delta L/L \cdot 10^6$	Допускаемые значения доверительных границ абсолютной погрешности воспроизводимых значений ТКЛР (без учета знака) $\delta \cdot 10^8, \text{K}^{-1}$	Рекомендуемый интервал между калибровками, месяц
Кварцевое стекло марки КВ	от 90 до 1100	от 0,05 до 0,6	от минус 9,48 до 387,24	от 0,5 до 3,0	24
Молибден	от 90 до 2400	от 4,35 до 7,4	от минус 869,8 до 15625,0	от 4,0 до 30,0	24
Поликристаллическая медь	от 90 до 400	от 14,50 до 16,93	от минус 2903,0 до 1354,1	9,6	24
Сплав «ПИРОС»	от 300 до 1100	от 12,78 до 16,44	от 0 до 12826,5	9,2	24
Поликристаллический алюминий	от 90 до 700	от 18,6 до 26,34	от минус 3726,0 до 10010,6	10,0	24
Монокристаллический оксид алюминия	от 90 до 2000	от 2,80 до 9,71	от минус 559,7 до 16312,8	от 3,0 до 30,0	36
Сплав «интерметаллид» (Ni3Al)	от 300 до 1400	от 12,04 до 16,2	от 0 до 17496,6	от 11,5 до 23,5	24
Кремний монокристаллический	от 300 до 1100	от 2,66 до 3,85	от 0 до 3002,9	3,0	24
Графит марки ГИП-4	от 300 до 2800	от 3,47 до 6,77	от 0 до 16784,4	10,0	12
Вольфрам	от 300 до 3000	от 3,70 до 5,85	от 0 до 15682,0	9,7	12
Углерод-углеродный композиционный материал	от 300 °С до 2800 °С;	от 0,20 до 1,50	от 0 до 4170,0	8,3	12